

## **ТЕОРИЯ И МЕТОДИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ПРЕПОДАВАНИЯ КУРСА «ШАХМАТЫ» В ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ**

**Вид ДПП:** программа повышения квалификации

**Объем программы:** 16 ч.

**Форма обучения:** очно-заочно с ДОТ

**Сроки проведения:** март, июнь, октябрь

**Категория слушателей:** учителя начальных классов, педагоги  
дополнительного образования, учителя, методисты

**Выдаваемый документ:** удостоверение о повышении квалификации  
установленного образца

### **Аннотация:**

Организационно-правовые и психолого-педагогические основы преподавания шахмат в образовательной организации. Теоретические методические основы преподавания шахмат рамках реализации обновлённого ФГОС НОО и дополнительного образования детей. Вид спорта «Шахматы».