

Утверждено:
Центр развития
движения
«Абилимпикс»
Хабаровского края
_____/_____
_____._____ 2025 г.

**Конкурсное задание
по компетенции «Гончарное дело»
Чемпионат Хабаровского края
«Абилимпикс-2025»**



**Согласовано с
Представителями общественных
организаций инвалидов:**

**Разработано :
Главный эксперт
по компетенции «Гончарное дело»
Карпова Наталья Александровна**

г. Хабаровск, 2025 г.

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1 Актуальность компетенции 3

1.2 Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции 3

1.3 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт (конкретные стандарты) 3

1.4 Требования к квалификации 4

2. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

2.1 Краткое описание задания 5

2.2 Структура и описание конкурсного задания 5

2.3 Последовательность выполнения задания 9

2.4 30% Изменение конкурсного задания 14

2.5 Критерии оценки выполнения заданий 15

3. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

3.1 Школьники, студенты, специалисты 31

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНАЩЕНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ С УЧЕТОМ ВСЕХ ОСНОВНЫХ НОЗОЛОГИЙ 41

5. СХЕМА ЗАСТРОЙКИ СОРЕВНОВАТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ.41

6. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ 23

6.1 Общие требования охраны труда 41

6.2 Требования охраны труда перед началом работы 41

6.3 Требования охраны труда в аварийных ситуациях 42

6.4 Требования охраны труда по окончании работы 43

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 Технические задания 45

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1. Актуальность компетенции

Искусство, к которому принадлежит гончарное ремесло - одно из наиболее древних, в нем накоплен опыт многих тысячелетий. Разнообразие сырья, множество методов формования и декорирования, многостадийность керамической технологии делают ее непростым, но привлекательным предметом для изучения.

Гончарное дело не оставило своей актуальности и сегодня, несмотря на активное проникновение современных материалов и электрических гончарных кругов.

Помимо утилитарной функции, гончарные изделия пользовались и пользуются успехом в украшении интерьера. Они способны дополнить интерьер не только квартиры, но и загородного дома, а также привнести в атмосферу теплоту и уют.

Работая в этой области, необходимо учитывать одновременно стилистику и художественную выразительность изделия, функциональность, технологичность и привлекательность для покупателя.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции

Общие профессии производства керамических, фарфоровых и фаянсовых изделий (ЕТКС 2021 и 2022):

- Ангобировщик
- Выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Гончар
- Изготовитель фарфоровых и фаянсовых изделий
- Контролер-приемщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Оправщик-чистильщик
- Разбивщик сырья
- Резчик керамических и фарфоровых изделий
- Склещик керамических, фарфоровых и фаянсовых изделий
- Сортировщик сырья, фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий
- Ставильщик-выборщик изделий из печей
- Сушительщик фарфоровых, фаянсовых, керамических изделий и сырья

Другие профессии:

- Помощник в гончарную мастерскую
- Художник по керамике

1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

<i>Школьники</i>	<i>Студенты</i>	<i>Специалисты</i>
------------------	-----------------	--------------------

ФГОС основного общего образования (5-9 кл.)	ФГОС 54.02.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы (по видам) (Приказ Минобрнауки России от 27.10.2014 N 1389)	Бакалавр 51.03.02 Народная художественная культура.
ФГОС среднего общего образования (10-11 кл.)	ФГОС 072601.01 Мастер народных художественных промыслов (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 N 680 - ред. от 09.04.2015)	Бакалавр 54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы.
ФГОС ОВЗ	ФГОС СПО по профессии 18.01.12 Изготовитель фарфоровых и фаянсовых изделий 240107.08	Магистр 51.04.02 Народная художественная культура.
ФГОС УО		Магистр 54.04.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы.

1.4. Требования к квалификации

<i>Школьники</i>	<i>Студенты</i>	<i>Специалисты</i>
<p><u>Участники для выполнения задания должны знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основы гончарного дела; - технологию изготовления гончарных изделий; - технику безопасности при использовании инструментов и гончарного круга. <p><u>Участники для выполнения задания должны уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - рационально организовывать и проводить уборку рабочего места гончара; - безопасно эксплуатировать гончарный круг; - подготавливать глиняную массу к работе. <p><u>Должен иметь практические навыки и умения:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовки глины перед работой за гончарным кругом; - центровки глины на гончарном круге; - вытягивания цилиндра на гончарном круге; 	<p><u>Участники для выполнения задания должны знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - классификацию глин; - основы конструирования основных гончарных форм; - закономерности и правила построения орнаментов, ритмическую организацию орнамента. <p><u>Участники для выполнения задания должны уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - создавать произведения искусства декоративно-прикладного искусства и народных промыслов различного назначения; - художественно исполнять произведения декоративно-прикладного творчества; - организовывать собственную деятельность, выбирать способы выполнения профессиональных задач; - принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести ответственность за 	<p><u>Участники для выполнения задания должны знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные виды гончарных глин и их свойства; - правильные соотношения частей гончарного сосуда; - виды декоративно-прикладного искусства и особенности разных художественных промыслов; - основные средства художественной выразительности - основы конструирования сложных гончарных форм. <p><u>Участники для выполнения задания должны уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - воплощать художественно-образную содержательность произведения в рамках избранной темы; - осуществлять композиционное построение изделий; - декорировать изделия различными способами с помощью инструментов.

<p>- выравнивания, выглаживание поверхности изделия;</p> <p>- изготовления и присоединение приставных частей изделия.</p>	<p>них.</p> <p><u>Должен иметь практические навыки и умения:</u></p> <p>- вытягивания высокого цилиндра на гончарном круге;</p> <p>формования криночных форм на гончарном круге;</p> <p>- выполнение орнамента на изделии с помощью инструментов</p>	<p><u>Должен иметь практические навыки и умения:</u></p> <p>- навыками работы с разными видами глин;</p> <p>- навыками изготовления сложносоставных гончарных форм;</p> <p>- навыками конструирования ручек и носиков сосудов;</p> <p>- навыками декорирования изделия скульптурными способами.</p>
---	--	---

2. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

2.1. Краткое описание задания

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, а так-же продемонстрировать навыки тиражирования и исполнения простого изделия с декором.

Студенты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, продемонстрировать навыки формовки, тиражирования, и декорирования изделия.

Специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить техническое задание, продемонстрировать навыки формовки, тиражирования, и декорирования утилитарного изделия.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<p>Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ</p> <p>1. Организация рабочего места (Подготовка глины).</p> <p>2. Культура труда</p> <p>3. Трудовая дисциплина</p> <p>4. Соблюдение ТБ и ПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4</p>	В течение конкурсного дня	Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности.
		30 минут	2 комка по 700гр. 2 комка по 500гр. 1 комок - 100 гр.
	<p>Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ.</p> <p>Задание: Изготовить на гончарном круге цилиндр.</p> <p>Цель: Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок)</p> <p>Параметры: цилиндр с дном заданного диаметра,</p>	30 минут	Цилиндр 1 изделие

	<p>максимальной высоты. Кол-во: 1 шт. Масса одного комка: 700* гр. 2 комка на модуль с учетом второй попытки. Попытки: 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.</p>		
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	10 минут	
	<p>Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ. Задание: Изготовить изделия гончарном круге в форме пиала. Цель: Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии одинаковых изделий простой формы. Исходные данные: Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами. Участник выполняет 2 изделия. Для оценки участник выбирает одно лучшее, на его взгляд. Параметры: В соответствии с ТЗ. Кол-во: 2 шт. Масса одного комка: 500* гр. Попытки: 1 попытка на каждое изделие.</p>	60 минут	Пиалы 2 изделия
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	10 минут	
	<p>Модуль 4. ДЕКОРИРОВАНИЕ Региональный компонент. Задание: Изготовить декор на пиале в виде техники «налепы» по выданному образцу. Цель: Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом Параметры: 1 рисунок на 1 готовом горшке Исходные данные: участникам предлагается декорировать, дополнить деталями, изменить форму изделия модуля 3. Параметры: Кол-во: 1 шт. Масса комка: 100* гр. Попытки: 1</p>	30 мин	1 декор на 1 пиале
<p>Общее время выполнения конкурсного задания: не более 2 часа на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка+ 2 технологических перерыва по 10 минут ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 2 часа 50 минут</p>			
Студент	<p>Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ 1. Организация рабочего места (Подготовка глины). 2. Культура труда 3. Трудовая дисциплина 4. Соблюдение ТБ и ПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4</p>	<p>В течение конкурсного дня</p>	<p>Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности</p>
		30 мин	2 комка по 1000

			гр. 2 комка по 500гр.
Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ. Задание: Изготовить на гончарном круге цилиндр. Цель: Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок). Параметры: цилиндр с дном заданного диаметра, максимальной высоты. Кол-во: 1 шт Масса одного комка: 1000* гр. Попытки: 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.	30 мин		Цилиндр 1 изделие
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	15 минут		
Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ. Задание: Изготовить на гончарном круге изделия в форме подсвечника. Участник выполняет 2 изделия. Для оценки участник выбирает одно лучшее, на его взгляд. Цель: Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии небольших одинаковых изделий средней сложности, состоящих из вертикальной и горизонтальной части. Исходные данные: Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами. Параметры: В соответствии с ТЗ, заданных размеров Кол-во: 2 шт. Масса одного комка: 500* гр. Вместе с ручкой Попытки: 1 попытка на каждое изделие. Для оценки участник выбирает 1 лучшее, на его взгляд, изделия.	1,5 часа		2 одинаковых подсвечника
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)	5 минут		
Модуль 4. ДЕКОРИРОВАНИЕ Региональный компонент. Задание: Изготовить декор на подсвечнике в виде техники «процарапование» по выданному образцу. Цель: Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом Параметры: Обязательна минимум одна дополнительная деталь (например ручка) Кол-во: 1 шт. Попытки: 1	30 минут		1 декор на 1 подсвечнике

Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа 40 мин на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка рабочего места + 2 технологических перерыва по 10 минут

ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 3 часа 30 минут

Специалист	<p>Модуль 1. ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ 1. Организация рабочего места (Подготовка глины). 2. Культура труда 3. Трудовая дисциплина 4. Соблюдение ТБ и ПБ на протяжении выполнения модулей 2,3,4</p>	В течение конкурсного дня	Оценка умений и навыков по организации собственной деятельности.
		30 минут	2 комка по 1500гр. 2 комка по 1000гр. 1 комок 500 гр.
	<p>Модуль 2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ. Задание: Изготовить на гончарном круге изделие «блюдо», максимального диаметра Исходные данные: участникам выдается задание с обозначением требуемого диаметра. Цель: Продемонстрировать навыки выполнения основных технологических операций (центровка, раскрытие комка, вытягивание вертикальных стенок, формование стенки по углом). Параметры: блюдо с дном заданного диаметра, максимальной диаметра. Кол-во: 1 шт Масса комка: 1500* гр. Попытки: 2 попытки. В случае неудачи участнику предоставляется второй кусок глины, работа выполняется в ранее отведённое время, предыдущее изделие уничтожается.</p>	30 минут	Блюдо 1 изделие
	<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)</p>	10 минут	
	<p>Модуль 3. ТИРАЖИРОВАНИЕ. Задание: Изготовить на гончарном круге изделия «ваза», заданных параметров. Цель: Продемонстрировать навыки чтения чертежа и формовки серии небольших одинаковых изделий состоящих из сопряжения элементов разной формы (шар, трапеция, конус) Исходные данные: Участникам выдается технический рисунок изделия с обозначенными основными размерами. Параметры: В соответствии с техническим рисунком, заданных размеров Кол-во: 2 шт. Масса одного комка: 1000* гр. Попытки: 1 попытка на каждое изделие. Для оценки участник выбирает 1 лучшее, на его взгляд, изделия.</p>	1 час 35 мин.	2 одинаковые вазы
<p>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПЕРЕРЫВ (очистка гончарного круга, пояснение к следующему модулю)</p>	5 минут		
<p>Модуль 4. ДЕКОРИРОВАНИЕ</p>	1 час	Включая уборку	

	<p>Региональный компонент. Задание: Изготовить декор на вазе в технике «налепы» и «процарапование» по выданному образцу. Цель: Продемонстрировать навыки работы с полуфабрикатом Исходные данные: участникам предлагается декорировать, дополнить деталями, изменить форму изделия модуля 3. Стилистика, размер, наполняемость, декорирование, формообразование на усмотрение региона Параметры: Обязательна минимум две дополнительные детали (например ручки, крышка) Кол-во: 1 шт. Масса комка: 500 гр. Попытки: 1</p>		<p>рабочего места 1 декор на 1 вазе</p>
<p><i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 20 мин на выполнение конкурсного задания + 30 минут подготовка рабочего места + 2 технологических перерыва по 5 минут</i> ОБЩЕЕ ВРЕМЯ - 4 часа</p>			

2.3. Последовательность выполнения задания

Перед началом выполнения задания, участникам дается время на подготовку глины. Подготовленную глину участник складывает в контейнер, накрывает тканью и крышкой. Участник готовит комки для трех модулей, с учетом заданий.

Школьники:

Модуль 1.

- Соблюдать технику безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.
- Подготовить комки глины к работе в соответствии с ТЗ
- Подготовленные комки упаковать укрывным материалом

Выполненная работа	Подготовленные отмятые комки глины находятся в контейнере для глины, накрытые укрывным материалом
--------------------	---

Модуль 2.

- Подготовить глину, закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра.
- Зачистить форму стеком или циклей.
- При необходимости подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа	Изделие находится на гончарном круге. В случае не соблюдения диаметра цилиндра и отсутствия дна, параметр высоты не оценивается.
--------------------	---

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Сформировать губу.
- Удалить стеклом или циклей лишнюю глину у основания.
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.
- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещадку.
- Выполнить еще одно изделие.
- Выбрать одно изделие для разрезания и оценивания технических параметров, отметить его карточкой (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем
--------------------	---

!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты выбирают изделие на свое усмотрение.

!! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещадку не засчитывается как готовое.

Модуль 4.

- На выбранной пиале изготовить декор в виде техники «налепы» по выданному образцу.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке. 2. На пиале нанесен декор в технике «налепы» 3. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере.
--------------------	--

	4. Гончарный круг вымыт. 5. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе. 6. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе. 7. Рабочий стол вымыт. 8. Мусор и глина с пола убраны.
--	--

Студенты:

Модуль 1.

- Соблюдать технику безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.
- Подготовить комки глины к работе в соответствии с ТЗ
Подготовленные комки упаковать укрывным материалом

Выполненная работа	Подготовленные отмятые комки глины находятся в контейнере для глины, накрытые укрывным материалом
--------------------	---

Модуль 2.

- Подготовить глину, закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентровать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра.
- Зачистить форму стеклом или циклей.
- Подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа	Изделие находится на гончарном круге. В случае не соблюдения диаметра цилиндра, параметр высоты не оценивается.
--------------------	---

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Удалить стеклом или циклей лишнюю глину у основания.
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.
- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещадку.
- Выполнить еще 1 изделия.

- Из двух изделий выбрать для разрезания и оценивания технических параметров, отметить их карточкой (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем
<p>!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты выбирают изделие на свое усмотрение.</p> <p>!! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещадку не засчитывается как готовое.</p>	

Модуль 4.

- На выбранном подсвечнике изготовить декор в виде техники «процарапование» по выданному образцу.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке. 2. На подсвечнике нанесен декор в технике «процарапование» 3. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере. 4. Гончарный круг вымыт. 5. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе. 6. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе. 7. Рабочий стол вымыт. 8. Мусор и глина с пола убраны.
--------------------	--

Специалисты:

Модуль 1.

- Подготовить комки глины к работе в соответствии с ТЗ
- Подготовленные комки упаковать укрывным материалом
- Соблюдать технику безопасности в соответствии с инструкцией
- Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями организации труда.
- Соблюдать правила конкурса, в соответствии с концепцией и регламентом проведения конкурса.

Выполненная работа	Подготовленные отмятые комки глины находятся в контейнере для глины, накрытые укрывным материалом
--------------------	---

Модуль 2.

- Подготовить глину, закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентровать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Сформировать стенки блюда до максимально-возможного диаметра.
- Зачистить форму стеклом или циклей.
- Подсушить изделие феном.

Предусмотрен технологический перерыв

Выполненная работа	Изделие находится на гончарном круге. В случае не соблюдения высоты изделия, параметр диаметра не оценивается.
--------------------	---

Модуль 3.

- Подготовленную глину закрепить в центре диска.
- Включить мотор, отцентрировать глиняный ком.
- В середине глиняной массы сделать цилиндрическое углубление.
- Постепенно расширить его, доведя диаметр до требуемых размеров.
- Сформировать дно будущего изделия.
- Вытянуть стенки цилиндра.
- Придать изделию необходимую форму, в соответствии с техническим рисунком.
- Удалить стеклом или циклей лишнюю глину у основания
- При необходимости доработать поверхность губкой.
- Подсушить изделие феном.
- При помощи струны снять изделие с диска, перенести на гипсовую лещадку.
- Выполнить еще 1 изделие.
- Из двух изделий выбрать для разрезания и оценивания технических параметров, отметить их карточкой (малярным скотчем).
- Подготовить рабочее место для выполнения следующего задания.

Выполненная работа	1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке. 2. Одно изделие, выбранное для оценки параметров, отмечено скотчем
!! В случае если участник не выбрал изделие для оценки (не отметил скотчем), эксперты выбирают изделие на свое усмотрение. !! Изделие не перенесенное с гончарного круга на лещадку не засчитывается как	

готовое.

Модуль 4.

- На выбранной вазе изготовить декор в виде техники «процарапование» и «налепы» по выданному образцу.
- Убрать рабочее место (очистить от глины планшайбу, собрать глину с лотка, протереть насухо все устройство, вылить воду в специальную емкость, помыть инструменты, протереть рабочий стол).

Выполненная работа	<ol style="list-style-type: none">1. Изделия находятся на рабочем столе, размещены на гипсовой лещадке.2. На горшке нанесен декор в технике «процарапование» и «налепы».3. Остатки глины упакованы, находятся в контейнере.4. Гончарный круг вымыт.5. Инструменты помыты сложены в корзину для инструментов, располагаются на рабочем столе.6. Емкости для воды вымыты находятся на рабочем столе.7. Рабочий стол вымыт.8. Мусор и глина с пола убраны.
--------------------	--

Особые указания:

Участник может взять с собой на площадку:

- набор одежды, которую можно испачкать.
- Инструменты для работы на гончарном круге, указанные в перечне используемого оборудования, инструментов и расходных материалов. (п. 3).
- Любые удобные участнику инструменты для декорирования изделия модуля 4, исключая фактурные штампы и оттиски, гипсовые формы для отминок;

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

- свою глину;
- ангобы, красители, пигменты;
- самодельные инструменты для работы на гончарном круге (модули 1,2);
- шаблоны, модели, формы для отминок, штампы, готовые эскизы;
- дополнительные приспособления для гончарного круга, либо декорирования.

2.4 30% изменение конкурсного задания

Допустимые изменения:

- Изменение формы изделия;
- Изменение размеров изделия;
- Изменение высоты изделия;
- Изменение способов декорирования изделий
- Добавление или изменение темы декора.

- Добавление или изменение элементов декора

Не допустимы изменения:

- Перечень оборудования;
- Перечень инструментов;
- Перечень расходных материалов;
- Изменение времени выполнения конкурсного задания

2.5. Критерии оценки выполнения задания

ШКОЛЬНИКИ

А	ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ		10
1	Организация собственной деятельность в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1
И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании	Выполнение всех норм ТБ, в соответствии с инструкцией по ТБ при работе с оборудованием. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
И	Соблюдение техники безопасности при работе с инструментами.	Выполнение всех норм ТБ, в соответствии с инструкцией по ТБ при работе с инструментами. Наблюдение в процессе выполнения заданий.	1
И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану.	1

		Наблюдение в процессе выполнения заданий	
2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины Комки для выполнения модулей подобраны верно- 1	1
И	Рабочее место	Наблюдение в течение выполнения модулей. Расстановка приспособлений и инструментов	1
И	Рабочее поверхности, чистота	визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Пол, чистота	визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Ввзуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
Б	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ		20
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Форма изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Заданный параметр (диаметр), в соответствии с ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов. Изделие шире или равно заданному параметру. Если изделие не соответствует заданному диаметру, следующий критерий (высота) не оценивается	5

2	Технологические требования		
И	Максимальный параметр (высота, диаметр)	Определяется при помощи измерительных инструментов	6
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 -. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
В	ТИРАЖИРОВАНИЕ. Изготовление серии небольших гончарных изделий (2 шт)		50
1	Количество		
И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	2
2	Размеры		
И	Соблюдение линейных размеров высоты первого изделия, в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются оба изделия	3
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2-го изделия, в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются оба изделия	3
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измеряется одно, выбранное изделие. Измерения производятся в сравнении с ТЗ. измеряются диаметр губы	3

И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измеряется одно, выбранное изделие. Измерения производятся в сравнении с ТЗ. Измеряется диаметр основания.	3
3	Общий вид изделия. Одно, выбранное изделие.		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 -. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
И	Основание	сформированность основания изделия	4
И	Губа (сформированность)	Визуальный осмотр.	3
И	Губа (толщина)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	4
И	Соответствие эскизу	визуальный осмотр, при необходимости измерение	4
4	Технологические требования. Измеряется одно, выбранное участником изделие		
И	дно (наличие)	Наличие дна не менее 5 мм.	4
И	Дно (равномерность)	Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	4
И	Стенки (толщина)	Измерение производится на расстоянии 5мм от губы и 20мм выше плоскости основания. Определяется при помощи измерительных инструментов.	4

И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов толщины минимум в 3х местах, не ниже 5 см от основания, не выше 5 мм от верха губы. Погрешность 2 мм	4
Г	ДЕКОРИРОВАНИЕ		20
1	Декор		
И	Наличие декора	определяется визуально.	2
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	4
И	Заполненность декором поверхности изделия	Визуальный смотр	2
И	Пропорциональные соотношения	Визуальный осмотр	2
И	Количество элементов	Визуальный осмотр, подсчет	2
И	Качество исполнения	визуальным осмотром	2
2	Общий вид изделия		

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 . Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3
И	Соответствие образцу и назначению	визуальный осмотр	3

СТУДЕНТЫ

А	ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ		10
1	Организация собственной деятельность в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1
И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании и с инструментами	Наблюдение в процессе выполнения заданий	2

И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	Организация рабочего места	Визуальный осмотр	1
И	Рабочее поверхности, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Пол, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Ввзуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
Б	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ		20
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Форма изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	4
И	Заданный диаметр ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов.	5
2	Заданный максимальный параметр		
И	Максимальная высота	Определяется при помощи измерительных инструментов	5

О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 . Не	3
		соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	
В	ТИРАЖИРОВАНИЕ		50
1	Количество		
И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	4
И	Соответствие высоте изделий	Измеряются все изделия	4
2	Размеры. Измеряется одно изделие, выбранное участником		
И	Соблюдение высоты изделий по высоте 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение линейных размеров высоты 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение линейных размеров высоты 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение диаметра 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2

И	Соблюдение диаметра 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
3	Технологические требования		
И	Дно (толщина)	толщина определяется по центру дна	3
И	Стенки (толщина)	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов высот, с двух сторон изделия. Погрешность 2 мм	3
4	Общий вид изделия		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с	3
		отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 -. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	
И	Губа (верхняя равномерность)	Визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2
И	Губа (верхняя, сформированность)	Визуальный осмотр	2
И	Губа (нижняя равномерность)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2
И	Губа (нижняя сформированность)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2
И	Сформированность основания	Визуальный осмотр	2
И	Сопряжение	Визуальный осмотр	2
И	Соответствие эскизу	Изделия соответствуют эскизу по форме, пластике, пропорциям	4

Г	ДЕКОРИРОВАНИЕ		20
1	Дополнительные элементы (ручка, дополнительная форма)		
И	Наличие дополнительных элементов в соответствии с эскизом	определяется визуально в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение пропорциональных размеров дополнительных элементов в соответствии с образцом	Измерения производятся в сравнении с образцом	2
3	Декор		
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	2
О	Качество исполнения	визуальным осмотром	2
О	Соответствие образцу или назначению	визуальный осмотр	2
4	Общий вид изделия		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	<p>Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы</p>	3
И	Пластика изделий	Гармоничность, соответствие образцу	2
И	Основание	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2

О	Отдельные элементы	<p>Выше отраслевого стандарта: отсутствие осевого смещение приставных деталей, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия.</p> <p>Соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей не более 2х градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор не более 2 мм.</p> <p>Ниже отраслевого стандарта: осевое смещение приставных деталей более 2х менее 5 градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и</p>	3
		<p>технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 2 мм не более 5 мм.</p> <p>Не соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей более 5ти градусов, крепления приставных деталей не прочное, имеет зазоры и трещины, посадка крышки не соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 5 мм.</p>	

СПЕЦИАЛИСТЫ

А	Организация работы		10
1	Организация собственной деятельности в заданных условиях		
И	Соблюдение правил конкурса в соответствии с Положением об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	Положение об организации и проведении чемпионатов по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс»	1

И	Соблюдение техники безопасности при работе на оборудовании и с инструментами	Наблюдение в процессе выполнения заданий	2
И	Организация рабочего процесса	Организация рабочего процесса чёткая в режиме многозадачности, способен корректировать технологический процесс в соответствии с новыми идеями, рабочий процесс без сбоев, выполняется чётко по подготовленному плану. Наблюдение в процессе выполнения заданий	1
2	Организация рабочего места		
И	Подготовка материалов к работе	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	организация рабочего места	Визуальный осмотр, проверка содержимого контейнера для глины	1
И	Рабочее поверхности, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Пол, чистота	взуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
И	Приспособления, чистота	Все приспособления (губка, емкости для воды, турнетка) вымыты, губки, ткань выполосканы, расположены на рабочем столе. 2 условия для полной оценки. визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1,
И	Инструменты, чистота	Инструменты чистые, сложены в корзину. Оба аспекта выполнены. Визуальный осмотр после выполнения всех заданий	1
Б	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ		20
1	Заданные параметры		
И	Дно изделия	Определяется при помощи измерительных инструментов	5
И	Высота блюда в соответствии с ТЗ	Определяется при помощи измерительных инструментов. В случае если высота меньше ТЗ, следующий параметр (максимальный диаметр) не измеряется	5
2	Заданный максимальный параметр		
И	Максимальный диаметр	Определяется при помощи измерительных инструментов	5


И	Минимальный диаметр дна	Определяется при помощи измерительных инструментов	5
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 -. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	5,00
В	Тиражирование. Изготовление серии небольших гончарных изделий (2 шт)		50
1	Количество		
И	Соответствие требуемому количеству	Подсчет всех изделий. Объект считается изделием, если имеет форму тела вращения, сформированные основные элементы заявленного в ТЗ изделия.	3
И	Высота всех изделий	все изделия соответствуют высоте согласно ТЗ	3
И	Соответствие эскизу всех изделий	все изделия соответствуют эскизу (визуально имеют все основные элементы, отраженные в эскизе) согласно ТЗ	3
2	Размеры ОДНОГО, ВЫБРАННОГО ИЗДЕЛИЯ		
И	Соблюдение линейных размеров высоты 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3
И	Соблюдение линейных размеров высоты 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3
И	Соблюдение линейных размеров высоты 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3


И	Соблюдение линейных размеров высоты 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3
И	Соблюдение диаметра 1 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение диаметра 2 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
И	Соблюдение диаметра 3 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	3
И	Соблюдение диаметра 4 в соответствии с эскизом	Измерения производятся в сравнении с ТЗ	2
3	Технологические требования		
И	дно (наличие)	Наличие дна не менее 5 мм.	3
И	Дно (равномерность)	Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	3
И	Стенки (толщина)	Определяется при помощи измерительных инструментов	3
И	Стенки (равномерность)	Определяется при помощи измерительных инструментов Равномерность определяется разностью перепадов высот. Погрешность 2 мм	3
4	Общий вид изделия		
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями. Выполнено выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых дефектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов ≤ 3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при сохранной целостности изделия < 6 -. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	2






И	Губа (диаметр)	Измерение 2х перекрестных диаметров по большому и маленькому диаметрамИзмеряется по самому большому и самому маленькому диаметру. Расхождение менее 2мм=2б	2,
И	Губа (толщина)	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2
И	Основание	визуальный осмотр, при необходимости измерение.	2
Г	ДЕКОРИРОВАНИЕ		
1	Размеры, пропорциональные соотношения		
И	Наличие дополнительных элементов	Визуальный осмотр	2
И	Соблюдение пропорциональных размеров дополнительных элементов в соответствии с образцом	Измерения производятся в сравнении с образцом	2
3	Декор		
И	Заполненность декором поверхности изделия	Визуальный осмотр	2
И	Соответствие технике исполнения	определяется визуальным осмотром	2
О	Качество исполнения	визуальным осмотром	3
О	Соответствие образцу	визуальный осмотр	3
О	Отсутствие внешних дефектов поверхности изделия	Определяется визуальным осмотром, подсчетом погрешностей в соответствии с отраслевыми требованиями.Выполненно выше отраслевых требований: полное отсутствие дефектов. Соответствует отраслевым требованиям: Наличие незначительных видимых диффектов при сохранной целостности изделий (углубления, следы от пальцев, ногтей, инструментов менее 1 мм глубины; пузыри; засоры.. Общее кол-во дефектов <=3) Ниже отраслевых требований: общее кол-во дефектов, при созранной целостности изделия < 6-. Не соответствует требованиям: Множественные дефекты, грубые вмятины, нарушение формы, трещины, заломы	3





О	Отдельные элементы	<p>Выше отраслевого стандарта: отсутствие осевого смещение приставных деталей, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия.</p> <p>Соответствует отраслевому стандарту: осевое смещение приставных деталей не более 2х градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор не более 2 мм.</p> <p>Ниже отраслевого стандарта: осевое смещение приставных деталей более 2х менее 5 градусов, крепления приставных деталей прочное, без зазоров и трещин, посадка крышки соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 2 мм не более 5 мм.</p> <p>Не соответствует отраслевому</p>	3
		<p>стандарту: осевое смещение приставных деталей более 5ти градусов, крепления приставных деталей не прочное, имеет зазоры и трещины, посадка крышки не соответствует конструктивным и технологическим особенностям изделия, имеет зазор более 5 мм.</p>	




3. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ.


Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов в категориях Школьники, Студенты, Специалисты					
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Гончарный круг Shimo Whisper-T (Япония)		https://ceramgzhel.ru/katalog/goncharnyie-krugi/381.html Прямой привод без всяких ремней и червячных механизмов, другими словами, двигатель размещается непосредственно под верхним шпинделем и, таким образом, напрямую подключается к нему. Это приводит к отсутствию вибрации при вращении и чрезвычайно низкому уровню шума. Очень тихим, как шёпот. Шум не более 30 децибел (на производстве тестируется каждый круг) самый бесшумный круг на мировом рынке. Ножки регулируются по высоте от 275 мм. до 505 мм. Конструкция корпуса из стали обеспечит повышенный срок эксплуатации. Бесщеточный двигатель постоянного тока с прямым приводом и электронным контролем	шт.	1


			<p>скорости вращения делает пуск очень плавным. Диск литой алюминиевый диаметром 300 мм. Т-образная форма очень удобна для размещения на нем инструмента и емкостей с водой.</p>		
2.	Кресло офисное для персонала «Модель 012»		<p>https://skladstol.ru/catalog/stulya/kreslo-kompjuternoe-ofisnoe-dlja-personala/kreslo-ofisnoe-dlja-personala-model-012/ Кресло офисное, покрытие кожзам, с регулируемой высотой</p>	шт.	1
3.	Набор для моделирования, 8 шт. SFT037		<p>https://ceramgzhel.ru/katalog/instrumentyi-i-sredstva-i/naboryi-instrumentov/634.html Набор включает в себя 8 предметов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стек деревянный, длина 19 см 2. Стек -петля односторонняя ленточная, с заостренными краями, длина 13 см. 3. Стек -петля двусторонняя ленточная с заостренными краями, длина 20 см. 4. Губка поролоновая, размер 7,5 x 5,5 x 2,5 см. 5. Стек ребро деревянный, закруглённый, с одной стороны, длина 11,5 см 6. Струна срезка металлическая с 	набор	1






			<p>деревянными ручками, длина 50 см</p> <p>7. Шило металлическое, длина 15,5 см</p> <p>8. Цикля стальная, длина 10 см</p>		
4.	Фартук для гончара (взрослый)		<p>https://ceramgzhel.ru/katalog/tovaryi-dlya-tvorchestva/5118.html</p> <p>Изготовлен из специальной плотной водонепроницаемой ткани, которая надёжно защитит от пятен при работе на гончарном круге. Длина фартука специально подобрана для керамистов, а удобные завязки позволяют надеть фартук при любом росте.</p>	шт.	1
5.	Нарукавники гончара (взрослый)		<p>https://ceramgzhel.ru/katalog/tovaryi-dlya-tvorchestva/5120.html</p> <p>Нарукавники на резинках, изготовлены из водонепроницаемой ткани, что позволяет защитить одежду от загрязнения и промокания во время гончарных работ.</p>	КОМПЛЕКТ	1
6.	Удлинитель электрический на 3 розетки		Стандартный удлинитель.	шт.	1
7.	Ведро п/э 3л круглое белое с крышкой		<p>https://ceramgzhel.ru/katalog/komplektyuyushhie-i-upakov/upakovka/10326.html будет использоваться для глины</p>	шт.	1
8.	Ведро п/э 10л		Необходимо для мытья круга	шт.	1








9.	Полотенце		Необходимо для поддержки чистоты рабочего места и рук	шт.	1
10.	Линейка		Линейка 20 см	шт.	1
11.	Кронциркуль наружный, 250 мм, сталь, шарнирный, Vogel		https://ceramgzhel.ru/katalog/instrumentyi-i-sredstva-i-izmeritelnyie-instrumenty/3037.html Кронциркули для внешних измерений с шарниром используются для определения и проверки размеров деталей. Представляют собой две изогнутые ножки, соединенных между собой. Кронциркуль необходим для измерения объемных предметов, имеющих сферическую или неправильную форму. Размер инструмента: 250 мм.	шт.	1
12.	Фен		Фен предназначен для быстрой просушки готового изделия на гончарном круге. Мощность 2200 Вт.	шт.	1
13.	Учебный стол		https://skladstol.ru/catalog/stoly/stoly-skladnye-pryamougolnye/skladnye-uchebnye-stoly-na-metallokarkase/1200*500*750 Необходим для выполнения 2 задания	шт.	1
14.	Стул складной		https://skladstol.ru/catalog/stulya/skladnie-stulia/stul-skladnoj-dzhek-jack-dlja-ofisa-konferenc-zalov-meroprijatij/	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА					

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Масса гончарная красная пластичная		https://ceramgzhel.ru/katalog/keramicheskie-massyi/massyi-dlya-lepki/keramika-gzheli/746.html Высокопластичная масса предназначена для изготовления изделий на гончарном круге, методом формования. Температура обжига 950-980 гр.С.	кг	4
2.	Салфетки Сухие			уп	1
3.	Салфетки влажные			уп	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)					
1.	Одежда		Одежда, которой удобно работать за гончарным кругом (футболка, брюки или штаны) и можно испачкать.	Комплект.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ					
1.	Своя глина		Глина, привезённая с собой для пользования во время конкурса	-	-
2.	Самодельные инструменты		По согласованию с судьями		



3.	Шаблоны		Шаблоны из любого материала, которые могут дать преимущество перед другими участниками		
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Рабочее место гончара ОВ1		https://ceramgzhel.ru/katalog/gone_harnyie-krugi/23531.html Изделие «Рабочее место гончара для людей с ограниченными возможностями ОВ-1» разработано и изготовлено специально для занятий творчеством и работы людей с ограниченными возможностями. Изготовлено ОВ-1 на основе металлической сварной рамы, на которой установлены стойка с регулируемым по высоте рабочим столом для гончарного станка, и два подлокотника, регулируемых по высоте и вращающихся вокруг по оси. Подлокотники изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры, а металлические детали рамы покрыты порошковой краской. Для удобства	шт.	1


			<p>перемещения конструкции ОВ-1 в помещениях, на нижней части установлены 4 колеса, а для фиксации в рабочее положение имеются 4 регулируемых винта на резиновых подушках. Изделие «Рабочее место гончара для людей с ограниченными возможностями ОВ- 1» также рекомендуется и для использования гончарами, так как даёт возможность работать не только в сидячем положении, но и в положении стоя, а подлокотники использовать как столики для инструмента и прочих приспособлений. На конструкцию ОВ-1 можно установить любой гончарный станок; рабочий стол является сменным узлом конструкции.</p>		
ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Учебный стол		https://skladstol.ru/catalog/stoly/stoly-skladnye-pryamougolnye/skladnye-uchebnye-stoly-na-metallokarkase/1200*500*750	шт.	1

2.	Стул складной		https://skladstol.ru/catalog/stulya/skladnie-stulia/stul-skladnoj-dzhek-jack-dlja-ofisa-konferenc-zalov-meroprijatij/	шт.	1
3.	Линейка		30 см.	шт.	1
4..	Кронциркуль		https://ceramgzhel.ru/katalog/instrumentyi-i-sredstva-i/izmeritelnyie-instrumenty/3037.html Кронциркули для внешних измерений с шарниром используются для определения и проверки размеров деталей. Представляют собой две изогнутые ножки, соединенных между собой. Кронциркуль необходим для измерения объемных предметов, имеющих сферическую или неправильную форму	шт.	1
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта (при необходимости)					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Бумага формата А4		-	лист	20
2.	Салфетки сухие		-	уп.	1

3.	Ручки шариковая		-	шт.	2
4.	Файлы для бумаги		-	шт.	5
5.	Бейдж		-	шт.	1
6.	Ножницы		-	шт.	1
7.	Планшет		-	шт.	1
8.	Клей		-	шт.	1
9.	Скотч		-	шт.	1
10.	Степлер		-	шт.	1

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ
(при необходимости)**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
2.	Аптечка на всех участников		https://apteka.ru/orenburg/catalog/aptechka-pervoi-pomoshi-avtotandemnovaya_12786 4/	шт.	1

3.	Влажные салфетки (на всех участников)		влажные салфетки на усмотрение организатора	упаковка	1/10
----	---------------------------------------	---	---	----------	------

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ (при необходимости)

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.			на усмотрение главного эксперта		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

Рабочее место по нозологиям	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.
Рабочее место участника с нарушением	3	1.5 м	использование сурдотехнических средств является средством компенсации утраченной или

слуха			нарушенной слуховой функции
Рабочее место участника с нарушением зрения	3	1.5 м	Наличие брайлевской компьютерной техники, электронных луп, видеоувеличителей, программ невидимого доступа к информации
Рабочее место участника с нарушением ОДА	4	2 м	Наличие техники, адаптированной для инвалидов
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3	1.5 м	повысить степень учета эргономических требований к материалам
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3	1.5 м	повысить степень учета эргономических требований к материалам
Рабочее место участника с нарушением слуха	3	1.5 м	использование сурдотехнических средств является средством компенсации утраченной или нарушенной слуховой функции

5. Схема застройки соревновательной площадки для всех категорий



6. Требования охраны труда и техники безопасности

6.1. Общие требования по охране труда

6.1.1 К работе на гончарном круге допускаются лица, прошедшие специальное обучение, освоившие безопасные методы и приемы работы на гончарном круге и успешно прошедшие проверку знаний требований охраны труда.

6.1.2 Перед началом работы на гончарном круге следует провести вводный и первичный инструктажи по охране труда.

6.1.3 В процессе работы на гончарном круге возможно воздействие следующих опасных и вредных производственных факторов:

- движущиеся машины и механизмы, вращающиеся и перемещающиеся приспособления;
- повышенное значение напряжения в электрической сети, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенная запылённость воздуха рабочей зоны;
- отсутствие или недостаток естественного света;
- недостаточная освещённость рабочей зоны.

6.1.4 При работе на гончарном круге следует применять: костюм хлопчатобумажный, фартук и нарукавники из непромокаемой ткани.

6.1.5 При проявлении недомогания или внезапного ухудшения состояния здоровья необходимо немедленно прекратить работу и обратиться к врачу.

6.1.6 При работе на гончарном круге необходимо соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

6.1.7 При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить непосредственному руководителю. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

6.1.8 За невыполнение требований, изложенных в настоящей инструкции, работник несет ответственность согласно действующему законодательству РФ.

6.2 Требования охраны труда перед началом работы

6.2.2 Надеть костюм, фартук и нарукавники, в карман фартука поместить влажное полотенце для обтирания рук. Волосы убрать под головной убор.

6.2.3 Убедиться в максимально устойчивом положении гончарного круга, он не должен покачиваться.

6.2.4 После установки круга нельзя его передвигать с места.

6.2.5 Требования охраны труда во время работы.

6.2.6 Для комфортной и продолжительной работы за гончарным кругом, необходимо обеспечить анатомически правильное положение тела:

- угол между голенью и бедром должен быть больше 90 градусов;
- уровень бедер должен быть выше уровня планшайбы;
- высота посадки регулируется подкладыванием под тумбу фанеры;
- для обеспечения длительной работы за кругом, потребуется мягкая подушка на крышке тумбы;

- правый локоть должен опираться на правое бедро, левый - быть прижатым к корпусу.

6.2.7 Все движения должны быть уверенными, но плавными, торопиться не следует.

6.3 Требования охраны труда в аварийных ситуациях

6.3.2 В случае обнаружения неисправностей гончарного круга следует немедленно прекратить работу, замедлить движение круга до полной остановки, отключить электропитание, сообщить руководству.

6.3.3 При возникновении пожара немедленно сообщить руководству, вызвать пожарную охрану по телефону 101 и приступить к тушению огня имеющимися первичными средствами пожаротушения.

6.3.4 При несчастных случаях:

- немедленно сообщить о случившемся происшествии руководству;
- срочно принять меры по оказанию первой помощи пострадавшему;
- сопроводить пострадавшего в кабинет дежурного врача, если это невозможно - вызвать врача или скорую помощь по телефону 103, по возможности сохранить обстановку, при которой произошел несчастный случай;
- не приступать к работе до получения соответствующего разрешения.

6.4 Требования охраны труда по окончании работы

6.4.2 Полностью очистить гончарный круг от следов глины:

6.4.3 для мойки круга использовать поролоновые губки;

6.4.4 завершив мойку, протереть сухой ветошью все поверхности.

6.4.5 При появлении ржавчины на поверхности планшайбы, достаточно на полных оборотах поднести к ней кусочек сухой древесины. Нельзя использовать абразивные материалы (наждачная бумага и т.д.).

6.4.6 Тщательно вымыть руки с мылом.

6.4.7 Убрать инструмент и спецодежду в специально отведенное место.

6.4.8 Сообщить руководству обо всех замечаниях и неполадках, возникших во время работы.

ПРИЛОЖЕНИЯ

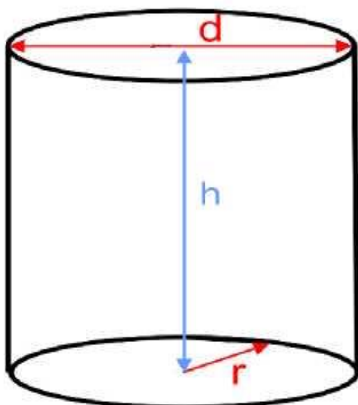
Приложение 1.

Технические задания

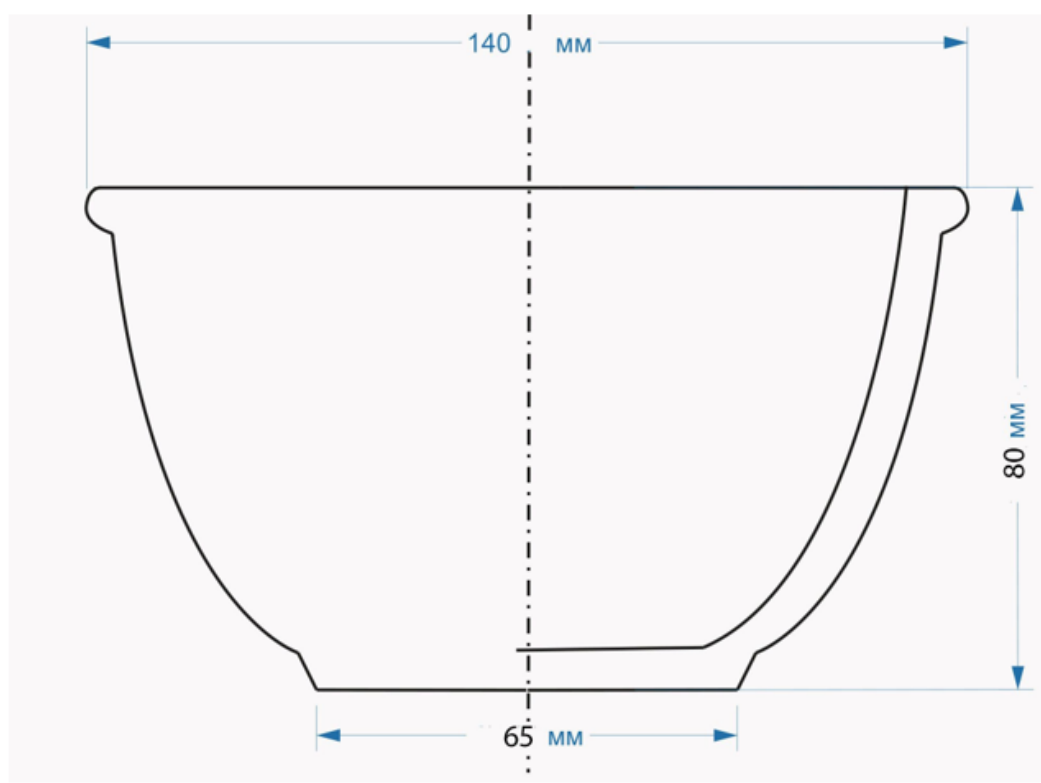
Школьники

*Представлены примерные технические рисунки, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.

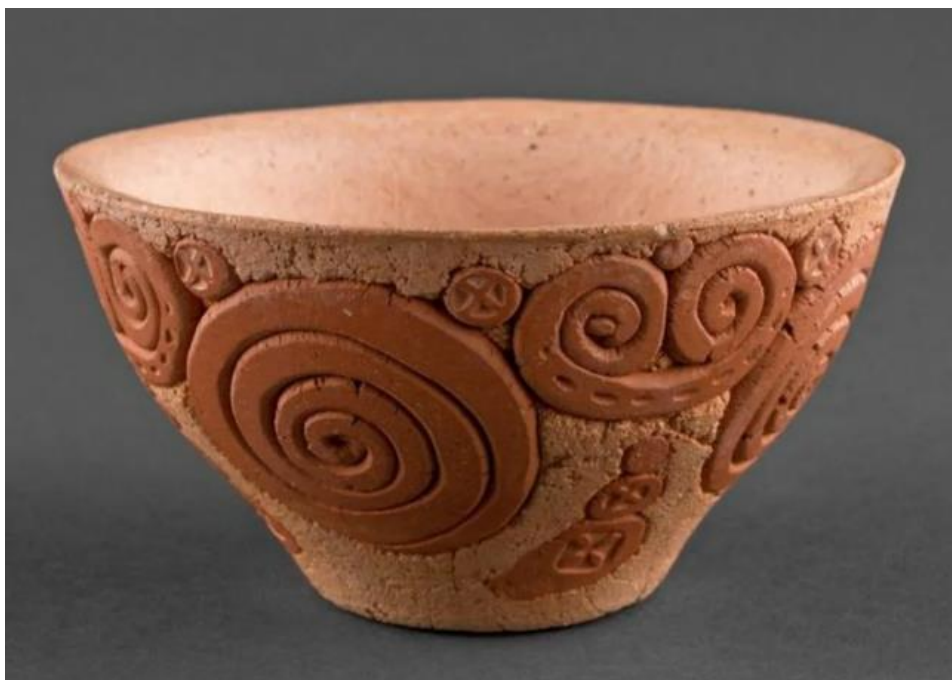
Модуль 2. Цилиндр*

<p><i>Масса комка – 700 гр.</i></p> <p>Школьники:</p> <p>d – 10 см.</p> <p>h - максимально</p>	 <p>The diagram shows a 3D perspective view of a cylinder. A red horizontal double-headed arrow at the top indicates the diameter, labeled 'd'. A blue vertical double-headed arrow inside the cylinder indicates the height, labeled 'h'. A red horizontal double-headed arrow at the bottom indicates the radius, labeled 'r'.</p>
---	---

Модуль 3. Пиала*



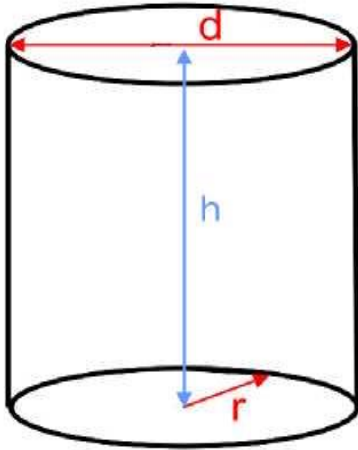
Модуль 4. Декорирование



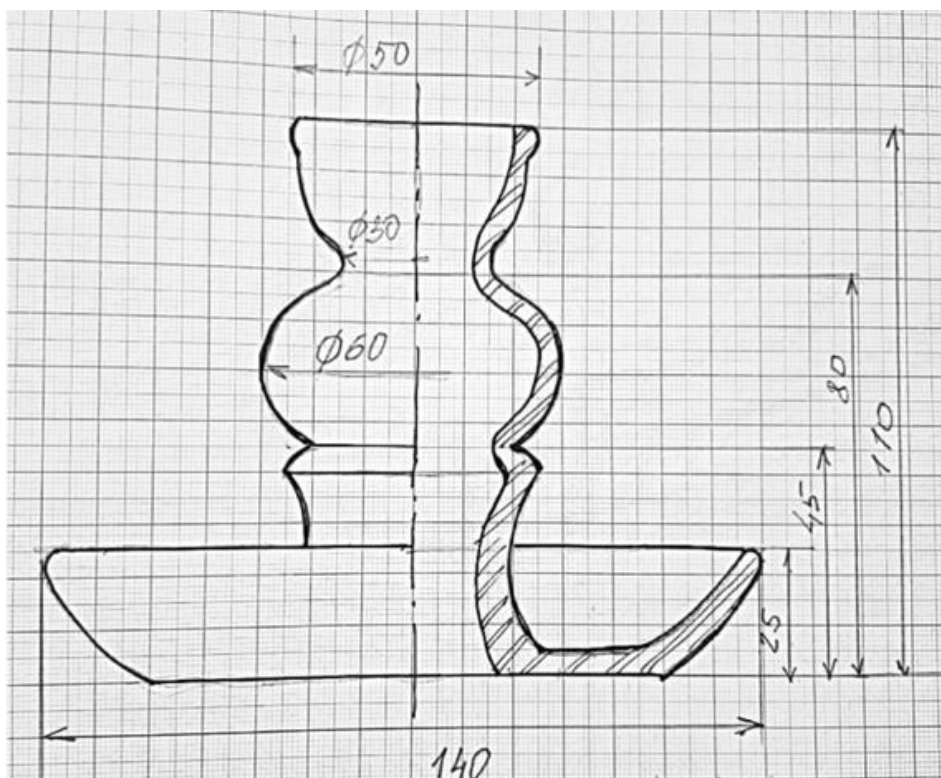
Студенты

Модуль 2. Цилиндр*

*Представлены примерные технические рисунки, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.

<p>Масса комка – 1000 гр.</p> <p>Студенты:</p> <p>d – 11 см.</p> <p>h - максимально</p>	
---	--

Модуль 3. Подсвечник*



Примеры аналогичных изделий в материале.

*Данные изделия даны для демонстрации стилистики и функционального назначения изделия



Модуль 4. Декорирование.

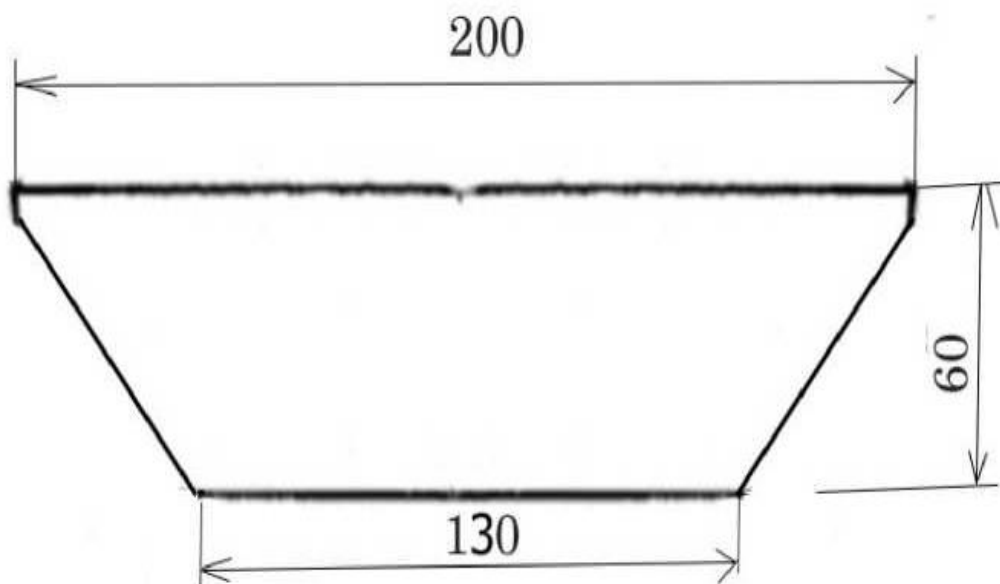
Возможный вариант задания: сформировать ручку, выполнить декорирование по сырому 2х видов (дополнительные элементы и оттиски)



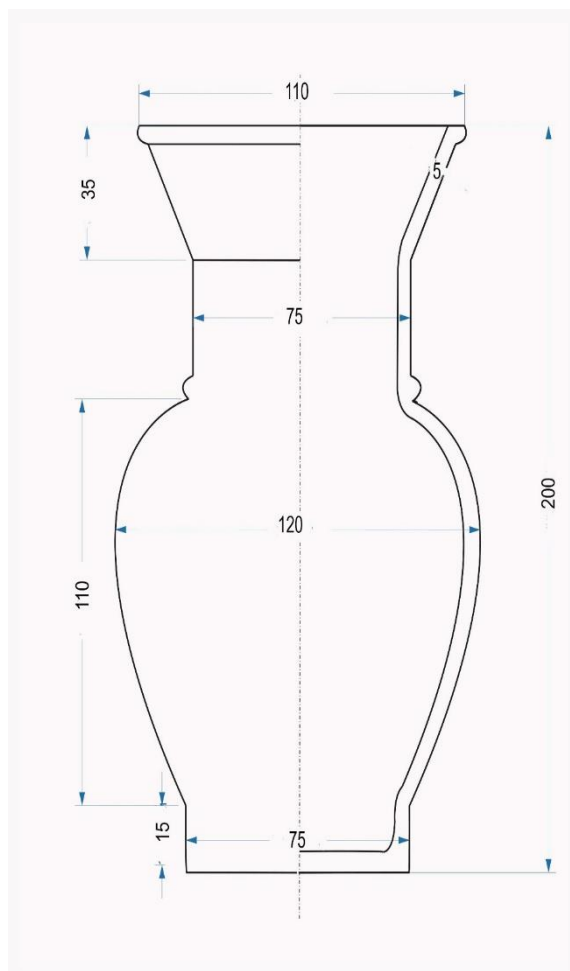
Специалисты

Модуль 2. Блюдо*

*Представлены примерные технические рисунки, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.



Модуль 3. Ваза*



Модуль 4. Декорирование.



*Представлены примерные технические рисунки и примеры, отражающие основные параметры внешнего вида и размеров. Во время конкурса техническое задание может отличаться, сохраняя общую конфигурацию, расположение и кол-во элементов.