1. **Разработка приспособления для выставления соосности**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия | ООО «Транснефть – Дальний Восток» |
| Тематическое направление | Сварка |
| Краткое название кейса | Разработка приспособления для выставления соосности (перпендикулярности) и центровки труб при проведении плановых работ по устранению дефектов на линейной части магистрального нефтепровода методом "захлестов" |
| Описание кейса (решаемой проблемы) | Задача: разработка приспособления для обеспечения возможности проведения центровки труб в «полевых» условиях.  В настоящее время при выставлении соосности и перпендикулярности труб применяются приспособления в виде нити и распорки, точность выставления соосности контролируется визуально.  При этом неперпендикулярность обработанных торцов катушки относительно оси участка трубопровода по образующей трубе не должна превышать 2 мм. Угол между продольными осями стыкуемых элементов не должен превышать 1,5°  Желаемый результат – рабочее приспособление для выставления соосности (перпендикулярности) труб по требуемым параметрам. |
| Контактное лицо для взаимодействия по кейсу (Ф.И.О., адрес электронной почты, телефон) | Макеев Алексей Александрович, MakeevAlA@dmn.transneft.ru,  8(4212) 40-48-74 |