|  |  |
| --- | --- |
| Наименование предприятия | ПАО «АСЗ» |
| Тематическое направление | Технология и оборудование сварочного производства |
| Краткое название кейса | Совершенствование технологии сварки труб из медноникелевых сплавов марки МНЖ5-1 с толщиной стенки более 3,5 мм в труднодоступных и удаленных местах на заказе. |
| Описание кейса (решаемой проблемы) | На заказе в труднодоступных и удаленных местах (более 16 м от сварочного аппарата) производится сварка медных труб из марки МНЖ5-1 с толщиной стенки более 3,5 мм. Сварка ручная аргонодуговая неплавящимся электродом, сварочная проволока Св-МНЖКТ 5-1-0.2-0.2, диаметр проволоки 2,0 и 3,0 мм, сила тока 240 - 260 А, оборудование - ВДУ-504, MARC-500, горелки ГСН-1. При такой большой силе тока происходит сильный нагрев горелок, которые начинают плавиться по истечении 1 часа работы.Необходимо разработать технологический процесс сварки в труднодоступных и удаленных местах (более 16 м от сварочного аппарата) труб из медноникелевых сплавов марки МНЖ5-1 с толщиной стенки более 3,5 мм, предотвращающий перегрев горелки.Провести анализ рынка производителей оборудования и горелок.При выполнении проекта необходимо:- ознакомиться с требованиями нормативных документов и технологических процессов;- ознакомиться с технической документацией на используемое оборудование и горелки;- разработать техпроцесс;- предложить другие возможные варианты решения данной проблемы.Требуются знания в области оборудования и технологии сварки труба из медноникелевых сплавов |
| Контактное лицо для взаимодействия по кейсу (ФИО, адрес электронной почты, телефон) | Зданович Валентин АнатольевичEmail: zdanovich.va@amurshipyard.ruМоб. +7-914-180-1583 |